

Ansökan om stöd

1.1 Allmänna uppgifter

Namn: Ny verkstad med en stor maskininvestering

Ansökansid: 848807

Ärendeid: 20380221

Erbjudande: Medelstora hårda investeringar stödbelopp max 3 miljoner kr

Sista ansökningsdag: 2049-12-31

Ansvarig organisation: Region Gävleborg

1.2 Stödsökande

Namn: HIT Produktion AB

Org.Nr: 559565-3162

KAPTEN ELINS VÄG 2

567 93 HOK

Sverige

Arbetsställe

Namn:

Arb.ställenr.: 73686701

Postadress:

Besöksadress:

KAPTEN ELINS VÄG 2

KAPTEN ELINS VÄG 2

567 93 HOK

567 93 HOK

1.3 Ansökansuppgifter

Rubrik på din ansökan

Ny verkstad med en stor maskininvestering

Vilken bransch ska du investera inom?

25530 / Metallegoarbeten

Vad ska du investera i?

Investeringen avser uppbyggnaden av en modern maskinpark bestående av laser skärmaskin, kantpress och robotsvets i en nystartad verkstads verksamhet. Syftet är att etablera en konkurrenskraftig och effektiv produktion inom plåt- och stålkonstruktioner med fokus på legotillverkning till industri, bygg och verkstadsföretag.

Genom investeringen skapas en komplett produktionskedja där material kan skäras, bockas och svetsas i samma anläggning. Detta gör det möjligt att leverera färdiga komponenter med hög kvalitet och korta ledtider. Vi kommer ligga i samma lokaler som Bollnäs CNC som vi kommer ha ett ticht samarbete med.

Det finns en ökande efterfrågan på lokal och flexibel legotillverkning inom svensk industri.

Många företag vill idag minska beroendet av långa internationella leverans kedjor och istället arbeta med leverantörer i närområdet.

Investeringen skapar förutsättningar för en tydlig tillväxt i företaget under de första verksamhetsåren.

Förväntade effekter:

successiv ökning av omsättningen under de första fem åren

möjlighet att ta större uppdrag och fler kunder

utveckling av nya produkter och komponenter inom plåt- och svets konstruktion

etablering av nya arbetstillfällen i regionen

Investeringen innebär flera viktiga förbättringar:

Kostnadseffektivitet

Modern produktionsteknik ger bättre materialutnyttjande, mindre spill och minskade kostnader per producerad detalj.

Energieffektivitet

Nya maskiner har betydligt bättre energieffektivitet jämfört med äldre utrustning, vilket minskar energiförbrukningen per producerad komponent.

Minskad miljöpåverkan

Genom lokal produktion minskar transportbehovet för kunder i regionen. Effektivare materialutnyttjande leder också till mindre avfall.

Digitalisering

Maskinerna använder moderna CAD/CAM-system och digital produktionsstyrning vilket möjliggör effektiv orderhantering, planering och spårbarhet i produktionen.

Marknadsutveckling de kommande fem åren

Under de kommande fem åren bedöms efterfrågan på svensk industriproduktion och legotillverkning fortsätta öka. Flera trender driver denna utveckling:

ökad efterfrågan på lokal produktion

företag flyttar hem produktion från utlandet

högre krav på leveranssäkerhet

större fokus på hållbarhet och kortare transporter

Genom en modern och automatiserad maskinpark kan företaget etablera sig som en flexibel och konkurrenskraftig leverantör i regionen.

Investeringen är därför avgörande för att kunna etablera verksamheten och bidra till regional industriell utveckling och långsiktig tillväxt.

Prognos omsättning

År Omsättning

År 1 ca 4-5 miljoner kr

År 2 ca 7-8 miljoner kr

År 3 ca 10-12 miljoner kr

År 4 ca 14-16 miljoner kr

År 5 ca 18-20 miljoner kr

Tillväxten drivs främst av:

utökad produktionskapacitet

fler återkommande industrikunder

möjlighet att ta större uppdrag

utveckling av nya produkter och komponenter

Sysselsättning

I uppstartsfasen kommer verksamheten att drivas med en mindre organisation. I takt med att produktionen ökar planeras nyanställningar.

År Antal anställda

Start 3-4 personer

År 2 5-6 personer

År 3 7-8 personer

År 5 9-10 personer

Investeringen skapar därmed förutsättningar för nya arbetstillfällen inom industrin i regionen, vilket bidrar till lokal tillväxt och kompetensutveckling.

I vilken kommun ska investeringen göras? Valda kommuner

Bollnäs

Under vilken tidsperiod kommer investeringen att pågå?

2026-05-04

Till och med

2026-08-31

Hur många kommer företaget att anställa som en följd av investeringen?

Kvinnor

3

Män

Kommentar**Är era underleverantörer hållbara?**

Ja

Kommentar**Vilka är företagets konkurrenter och var finns de?**

Marknaden för legotillverkning bedöms fortsätta vara konkurrensutsatt, men flera trender talar för en ökad efterfrågan på regional produktion:

fler företag flyttar hem produktion från utlandet

större fokus på leveranssäkerhet

ökade krav på kortare leveranstider

större fokus på hållbara och lokala leveranskedjor

industriverksamhet i regionen. Maskinparken skapar kapacitet som idag inte finns lokalt och

fyller ett behov hos industrikunder som efterfrågar kortare leveranskedjor, hög leveranssäkerhet och lokal produktion.

Investeringen innebär inte en konkurrensfördel som snedvrider marknaden, eftersom:

Den nya verksamheten riktar sig mot kunder med behov som inte tillgodoses fullt ut av befintliga regionala aktörer.

Satsningen fokuserar på flexibilitet och automation, vilket är kompletterande snarare än direkt konkurrerande med etablerade verkstäder

Marknaden för legotillverkning är stor och regionala aktörer har fortfarande möjlighet att konkurrera om kunder

Investeringen bidrar till ökad kapacitet och valfrihet för industrin, vilket stärker hela leverantörskedjan utan att minska konkurrensen

Sammanfattningsvis stärker projektet den lokala industrin, skapar nya arbetstillfällen och ökar konkurrenskraften hos svenska industriföretag utan att snedvrider marknaden

Finns nödvändiga tillstånd för investeringen?

Nej, inga tillstånd krävs.

Kommentar**Beskriv kort företagets verksamhet**

Bolaget är nystartat. Vi planerar sätta igång senast i augusti då alla maskiner ska vara på plats.

HIT kommer skära , bocka & svetsa plåtdetaljer. Samarbetet kommer vara tight med Bollnäs

CNC och Kesam . Så deras affär kommer växa. Vi känner att det saknas ett snabbt, kompetent

och kundvänligt företag i tillverkningsindustrin i Hälsingland.

Det händer mycket i industrin här och då vill vi ligga nära därav föll det på Bollnäs. Likaså att vi har mycket kompetens att knyta oss an.

Vi har ett bra samarbete med Engcon som i dag haft produktion i Polen som de vill att vi tar över.

Har ditt företag miljömål?

Ja

Kommentar

Vi kommer certifiera oss till ISO 14 001 .

Något som idag krävs av de seriösa bolaget på marknaden och vi vill gärna vara med att bidra till en bättre miljö.

Har ditt företags verksamhet bedrivits tidigare under ett annat organisationsnummer?

Nej

Kommentar

Vilka villkor har företaget för de anställda?

Vi har andra jämförbara villkor

Kommentar

Har ditt företag personalmål?

Nej

Kommentar

Varför bedriver ni verksamhet just här, på den här orten?

Företaget är etablerat i Bollnäs på grund av flera strategiska och praktiska skäl. Regionen erbjuder god tillgång till industrikunder och leverantörer, vilket är avgörande för verksamheten inom plåt- och svetsbearbetning. Den geografiska placeringen ger också goda transportmöjligheter till större industriregioner i Dalarna, Gävleborg och Mälardalen. Genom att etablera verksamheten lokalt kan företaget bidra till regional tillväxt och sysselsättning, samt stärka leverantörskedjorna för industriföretag i området. Valet av orten är också kopplat till:

tillgång på kvalificerad arbetskraft inom verkstadsindustrin
närhet till befintliga kunder i regionen
möjligheten att bygga långsiktiga relationer med lokala industriföretag

Företaget planerar att växa successivt under de kommande fem åren. Även vid expansion är det helt möjligt att fortsätta verksamheten på plats, tack vare tillgång till lokaler, industrikompetens och regional infrastruktur. Verksamheten är därför långsiktigt hållbar på orten och stärker regionens industriella bas. Vi kommer kunna utöka kraftigt i de lokaler vi är i nu. Vår hyresvärd behöver våra tjänster likaså vår hyresgranne Bollnäs CNC.

Genom att etablera och utveckla verksamheten i Bollnäs bidrar företaget till nya arbetstillfällen, ökad lokal industrikapacitet och en mer robust leverantörsstruktur. Detta ligger i linje med både företagets strategi och regionens behov av hållbar industriell utveckling.

Vilka av de globala målen i Agenda 2030 förväntas er verksamhet bidra till?

8. Anständiga arbetsvillkor och ekonomisk tillväxt, 9. Hållbar industri, innovationer och infrastruktur, 11. Hållbara städer och samhällen, 12. Hållbar konsumtion och produktion, 13. Bekämpa klimatförändringarna

Hur bidrar ni till anständiga arbetsvillkor och ekonomisk tillväxt?

Skapar nya arbetstillfällen och stärker den lokala ekonomin.

Hur bidrar ni till hållbar industri, innovationer och infrastruktur?

Investeringen i modern och automatiserad maskinpark utvecklar industrins kapacitet och innovation.

Hur bidrar ni till hållbara städer och samhällen?

Stärker regionens industriella struktur och bidrar till långsiktig regional utveckling.

Hur bidrar ni till hållbar konsumtion och produktion?

Effektiv materialanvändning och minskat spill.

Hur bidrar ni till att bekämpa klimatförändringarna?

Lokala leveranser och energieffektiv utrustning minskar klimatpåverkan.

Ska du köpa från närstående företag eller säljare med anknytning till företaget?

Nej

Kommentar

Har företaget något utestående återbetalningskrav på tidigare beviljat stöd?

Nej

Kommentar**Varför behövs finansiellt stöd för denna investering?**

Företaget är nystartat och har begränsad tillgång till eget kapital. Investeringen i laserskärmaskin, kantpress och robotsvets innebär en betydande kapitalinsats som överstiger företagets nuvarande finansiella resurser.

Ett banklån skulle vara möjligt i viss omfattning, men innebär hög finansiell risk för ett nystartat bolag som ännu inte har etablerad omsättning och kundbas.

Stödet är därför nödvändigt för att:

- * minska risken i uppstartsfasen

- * möjliggöra investering i modern och energieffektiv teknik som annars inte kan finansieras fullt ut

- * säkerställa att projektet kan genomföras i den planerade omfattningen och tidsramen

- * snabbare etablera verksamheten på marknaden och skapa nya arbetstillfällen

Utan stöd skulle företaget tvingas begränsa investeringen till en mindre maskinpark, vilket skulle försena uppbyggnaden av verksamheten, minska produktionskapacitet och göra det svårare att konkurrera med befintliga aktörer.

Finansiellt stöd är därför en avgörande förutsättning för att projektet ska kunna genomföras fullt ut och bidra till regional industriell utveckling, ökad konkurrenskraft och hållbar produktion.

Har ditt företag beviljats så kallat försumbart stöd (även kallat de minimis) under innevarande beskattningsår eller under de två föregående beskattningsåren?

Nej

Ingår köp av begagnad utrustning?

Nej

Kommentar**Avser företaget att finansiera investeringen genom finansiell leasing?**

Nej

Kommentar**Ska företaget investera i en byggnad ni hyr?**

Ja

Kommentar**Hur ser företagets ägarförhållanden ut?**

Ägare	Organisationsnummer/Personnummer	Ägarandel
-------	----------------------------------	-----------

Ida Thelin	559565-3162	100
------------	-------------	-----

Kontaktlista

Namn	Roll	Telefon	Mobiltelefon	E-postadress
IdaThelin	Kontaktperson ansökan	0703130352	-	tornugglan1@gmail.com

1.4 Kontaktpersoner

Namn: IdaThelin

Organisation:

Telefonnummer:	0703130352
Mobiltelefonnummer:	
E-postadress:	tornugglan1@gmail.com
Roll:	Kontaktperson ansökan

1.5 Budget Kostnader

[illegible]

Finansiering

Finansiär	Total
-----------	-------

Finansiär	Total
Banklån: SEB	4 672 850
Summa medfinansiering	4 672 850

1.6 Dokument

Filnamn: Offert JFY Kantpress.pdf
Beskrivning:
Uppladdningsdatum: 2026-03-24
Filnamn: Offert JFY Laser 12 kW.pdf
Beskrivning:
Uppladdningsdatum: 2026-03-24
Filnamn: HIT.pdf
Beskrivning:
Uppladdningsdatum: 2026-03-24
Filnamn: Resultatrakning.pdf
Beskrivning:
Uppladdningsdatum: 2026-03-24
Filnamn: Offert SEB.pdf
Beskrivning:
Uppladdningsdatum: 2026-03-24
Filnamn: Offert Robotsvets.pdf
Beskrivning:
Uppladdningsdatum: 2026-03-25
Filnamn: Originalansökan
Beskrivning: Inkommen originalansökan - Maskinläsbart format
Uppladdningsdatum: 2026-03-25
Filnamn: Signeringsinformation
Beskrivning: Ansökan
Uppladdningsdatum: 2026-03-25

Offert Q25017A HIT Produktion AB



Framgång med
robotautomation



INNEHÅLL

ALLMÄNT	3
SEKVENSBESKRIVNING.....	4
ALLMÄN BESKRIVNING	4
STYRNING/HMI	4
STYRNING.....	4
HMI	4
ARTIKLAR	4
ARTIKLAR SOM HANTERAS.....	4
KAPACITET	5
HANTERINGSVIKTER.....	5
LEVERANSOMFATTNING	6
ÖVERSIKT	6
Pos 10 SVETSROBOT	6
Pos 20 MANIPULATOR	7
Pos 30 STRÖMKÄLLA	8
Pos 40 RENSSTATION.....	9
Pos 50 SÄKERHET.....	10
Pos 60 PROJEKTPAKET	11
PRIS OCH LEVERANSVILLKOR	13
PRIS	13
LEVERANSTID	13
BETALNINGSVILLKOR.....	13
LEVERANSVILLKOR	13
OFFERTENS GILTIGHETSTID.....	13
GARANTI	13
TILLGÄNGLIGHET	FEL! BOKMÄRKET ÄR INTE DEFINIERAT.
BILAGOR	14
KONCEPTBILDER	15

Allmänt

Löfqvist Engineering – Din partner för smarta automationslösningar

På Löfqvist Engineering brinner vi för att skapa effektiva, driftsäkra och kundanpassade lösningar som lyfter din produktion till nästa nivå. Med lång erfarenhet inom automation och specialmaskiner erbjuder vi innovativ teknik, hög kvalitet och ett genuint engagemang i varje projekt.

Vi kombinerar teknisk spetskompetens med lyhördhet för dina behov – oavsett om det gäller en komplett robotcell, en specialmaskin eller utveckling av smart styrning. Med oss får du en partner som tänker helhet, levererar lösningar som fungerar i verkligheten och alltid strävar efter att skapa långsiktigt värde för dig som kund.

Vi tackar för förtroendet att få lämna offert och ser fram emot möjligheten att samarbeta.

Refererande till er översända förfrågan har vi nöjet att presentera offert på efterfrågad produktionsutrustning.

Offertdatum: 2026-03-20

Vår referens: Anders Unefäldt

Er referens: Håkan Jonsson

SEKVENSBESKRIVNING

Allmän beskrivning

Offerten omfattar en svetscell med ABB svetsrobot samt en manipulator för omorientering av svetsgods till optimala svetspositioner.

Svetscellen levereras och installeras på plats i Hudiksvall.

STYRNING/HMI

Styrning

Svetscellens funktioner styrs och kontrolleras från robotens flexpendant.

HMI

Robotens flexpendant fungerar som HMI och innehåller de nödvändiga funktionerna för den dagliga driften.

ARTIKLAR

Artiklar som hanteras

Robtcellen anpassas ej för specifika artiklar.

KAPACITET

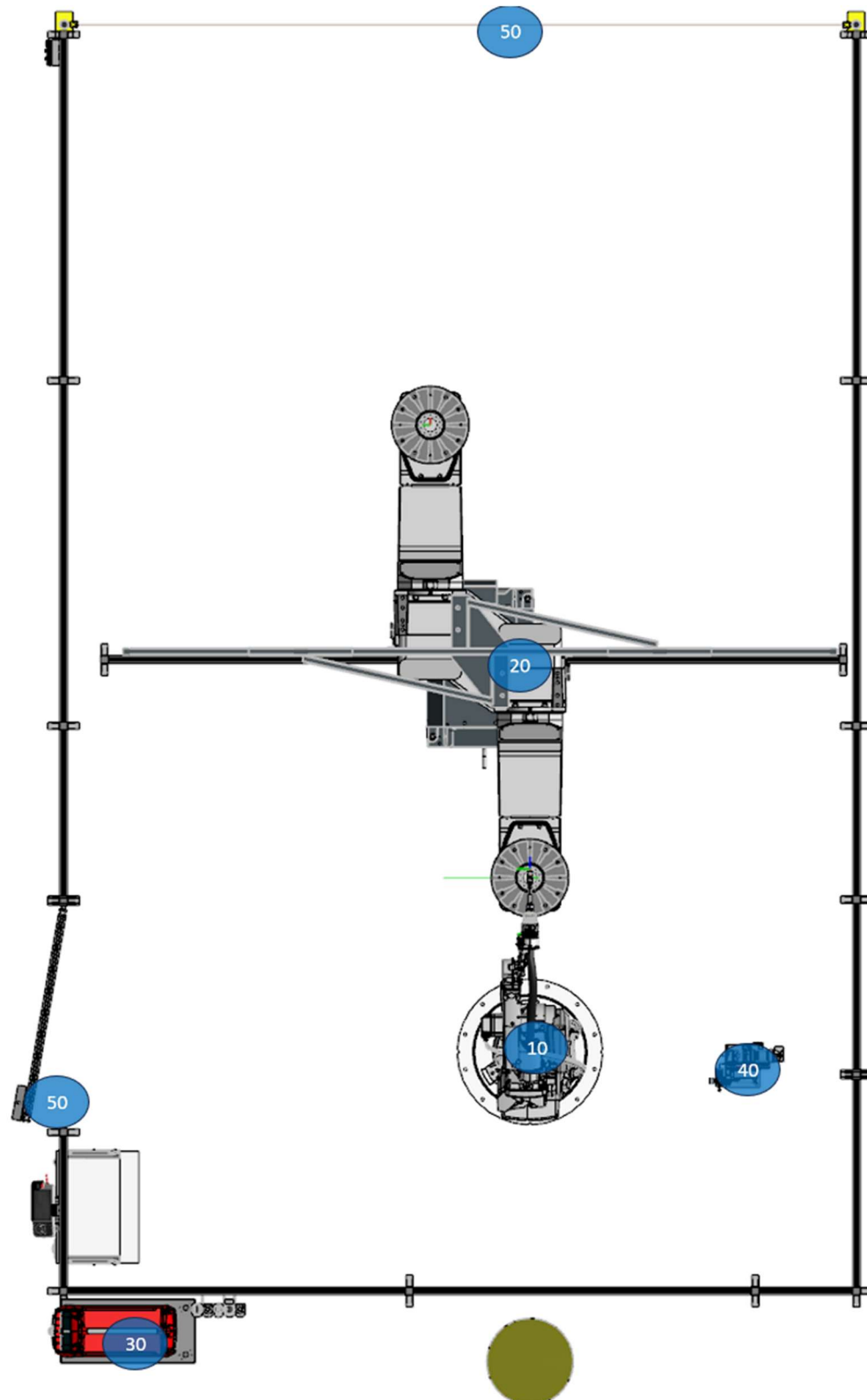
Hanteringsvikter

Max hanteringsvikt: max 750 kg

Övriga vikt och dimensioner på svetsgods i manipulator se bilaga C

LEVERANSOMFATTNING

Översikt



Pos 10 Svetsrobot

Roboten är utrustad med ABB:s styrsystem Omnicore och är särskilt anpassad för högprecisionssvetsning i trånga utrymmen, där kort cykeltid och repeterbarhet är avgörande.

IRB 2600ID har ett inbyggt kabelpaket i robotarmen vilket minimerar slitage, förbättrar tillförlitlighet och möjliggör optimal banplanering utan kabelhinder. Lösningen är lämpad för MIG/MAG-svetsning och kan enkelt integreras i automatiserade produktionslinjer eller fristående svetsceller.

Detaljerad omfattning:

- ABB IRB2600ID
 - Hanteringsvikt 8kg
 - Räckvidd 2m
- Styrsystem Omnicore
- Arcwelding Premium
- Multitasking
- Collision detection
- Sökning med Gaskåpa/Svetstråd

Pos 20 Manipulator

Leveransen inkluderar ABB IRB 750B – en robust, 7-axlig manipulator utvecklad för flexibel hantering av större komponenter i svets- och bearbetningsapplikationer. Med sin utökade räckvidd och lastkapacitet är IRB 750B väl lämpad för positionering av detaljer i samspel med svetsrobotar. Manipulatorn levereras komplett med integrerad drivning via robotstyrsystemet och är förberedd för synkroniserad styrning tillsammans med svetsroboten.

Detaljerad omfattning:

- IRP 750B (detaljerad info se bilaga A)

Pos 30 Strömkälla

Leveransen omfattar svetskälla Fronius TPS/i – en högpresterande, digital strömkälla för MIG/MAG-svetsning. TPS/i-serien är modulärt uppbyggd och erbjuder avancerad bågstyrning, adaptiva svetsegenskaper samt fullt integrerad kommunikation med robotstyrssystem. Strömkällan är konstruerad för krävande industriapplikationer där hög repeterbarhet, svetshastighet och kvalitet är avgörande.

Systemet levereras komplett med matarverk, trådmätning, kablage och gränssnitt mot robot.

Detaljerad omfattning:

- Strömkälla Fronius TPS 500i
- Profinet
- Matarverk WF 25i R /PAP/4R/G/W/FSC
- Mjukvaror svetsprocess - WP Standard
- Vattenkyl
- Digital gas sensor gas 30
- Svetspistol MTB 500i W R /22°/L241/H50
- Crash box
- Slangpaket MHP 700i R/W/PAP/FSC/1.40m

Pos 40 Rensstation

Leveransen inkluderar ABB TSC-rensstation utrustad med Bullseye för automatiserad kalibrering och underhåll av svetsbrännare. TSC-enheten säkerställer att gasskydd, trådföring och svetspistol hålls i optimalt skick genom regelbunden rengöring och trådkapning, vilket minskar driftstörningar och förbättrar svetshållfasthet.

Bullseye-enheten möjliggör exakt positioneringskontroll genom automatisk kontroll och justering av TCP (Tool Center Point) efter behov. Kombinationen ger en tillförlitlig lösning för att bibehålla hög svetskvalitet i kontinuerlig produktion.

Detaljerad omfattning:

- Bullseyesensor
- Fräs till gaskåpa
- Trådklipp
- Smörjning gaskåpa

Pos 50 Säkerhet

Anläggningen är utrustad med säkerhetslösningar enligt gällande maskindirektiv. En ljusridå skyddar operatören vid manuell laddning och plundring av detaljer, vilket möjliggör säker åtkomst utan att störa den automatiserade processen. För tillträde till robotcellen vid exempelvis programmering eller service finns en operatörsg grind försedd med säkerhetsbrytare.

Samtliga säkerhetsfunktioner är integrerade i robotens styrsystem och systemet CE-märks som en helhet.

Detaljerad omfattning:

- Ljusridå
- Grindbrytare
- Maskinskydd Svart nätstaket

Pos 60 Projektpaket

Som del av helhetslösningen ansvarar vi för leverans, CE märkning, installation samt driftsättning av ett komplett system.

Leveransen omfattar följande:

- **Projektledning**

Vi ansvarar för planering, koordinering och uppföljning genom hela projektet. Tydlig kommunikation och dokumentation säkerställer ett strukturerat och effektivt genomförande.

- **Mekanisk-/Elektrisk konstruktion**

Kundanpassad utformning av layout, utredningar, konstruktioner, dokumentation, mm. Konstruktionsarbetet omfattar 3-D underlag, tillverkningsritningar, komponentval och funktionsanpassning mm.

- **Programmering**

Svetscellen levereras med grundinställd och kalibrerad. LEAB ansvarar ej för svetskvalitet och tester omfattar endast grundläggande funktionalitet vid svetsprocessen.

- **Mekanisk-/Elektriskt montage**

Mekaniskt och elektriskt montage av ingående delar i leveransomfattningen utförs i Löfqvist Engineerings lokaler.

- **Testning/ Driftsättning/ Leveransprov**

Verifiering av funktion och säkerhet genom testkörning och justeringar i samband med driftsättning. Testning och provkörning i Löfqvist Engineerings lokaler. Innan leverans utförs leveransprov tillsammans med kunden. Leveransprovet omfattar test av svetsprocessen samt säkerhetsfunktioner.

- **Installation/ Uppstart/ Övertagandeprov**

Installation av komplett leveransomfattning hos HIT Produktion AB i Bollnäs. Uppstart och igångkörning systemet.

- **Utbildning och överlämning**

Genomgång och utbildning för operatörer och underhållspersonal. Leverans av nödvändig dokumentation och instruktioner för daglig användning.

- **EG-försäkras**

EG-försäkras om överensstämmelse tillhandahålls för alla egenproducerade delar och delsystem, enligt gällande maskindirektiv och tillämpliga standarder.

Leveransen sker nyckelfärdig och omfattar samtliga komponenter, programvara och tjänster för ett komplett, säkert och driftsatt system.

PRIS OCH LEVERANSVILLKOR

Pris

Priser avser köp av total leveransomfattning och innehåller ej eventuella optioner.

Pris Total leverans: 1.889.000 sek

Leveranstid

Leveranstid 12-15v beroende på leveranstid av utrustning från ABB vid orderläggning.

Med reservation för mellanförsäljning.

Betalningsvillkor

10% vid order

60% vid leverans

30% efter avslutad installation

B030 dagar netto.

Leveransvillkor

Leverans sker enligt NLM19

Offertens giltighetstid

En **(1) månad** efter offertdatum.

Garanti

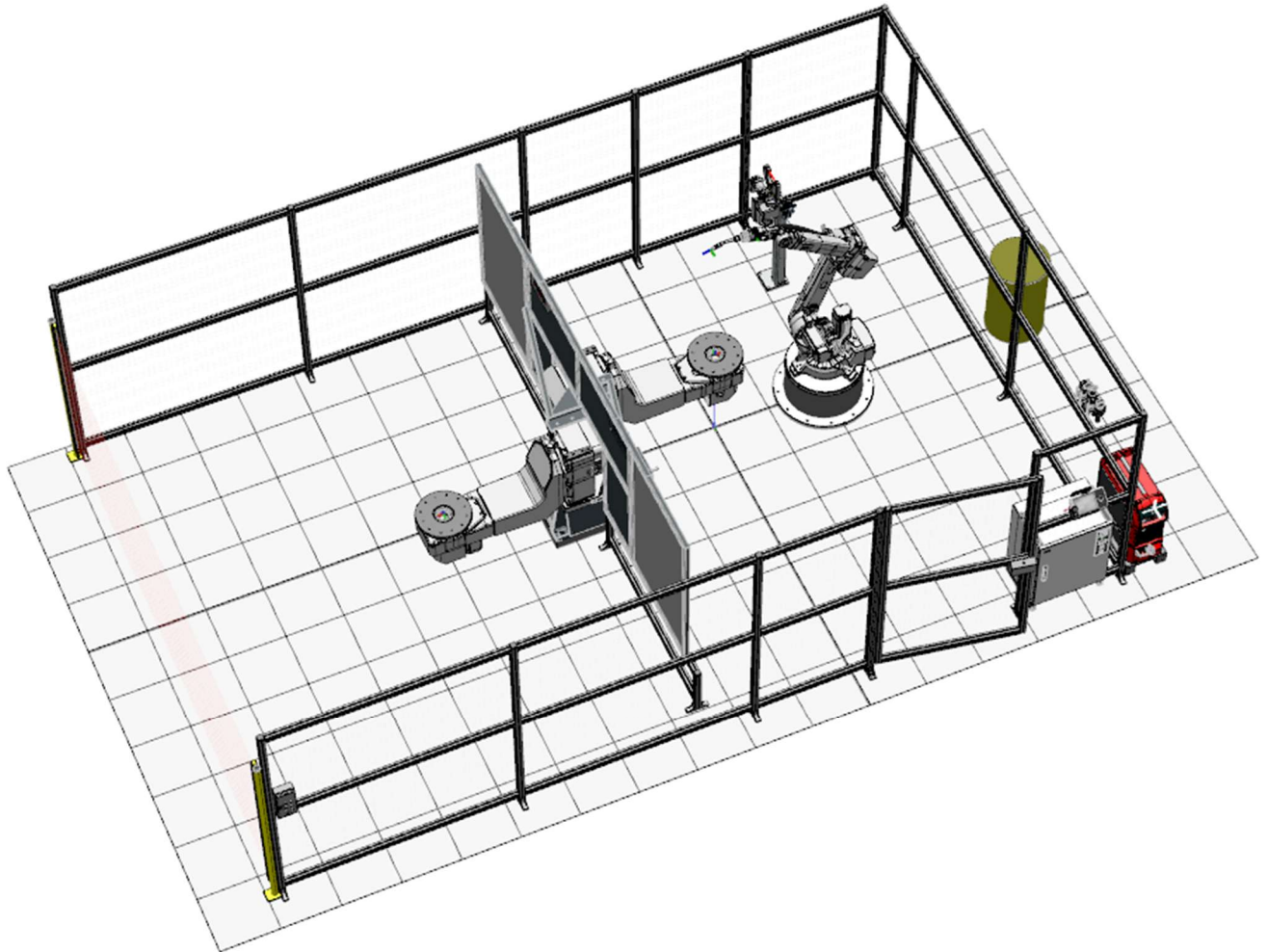
Från oss levererad utrustning gäller **12 månaders garanti** från godkänd installation och övertagandeprov.

Vi erbjuder möjlighet till Remote Access via Secomea Sitemanager under garantitiden. Efter garantitiden finns möjlighet för er att köpa utrustningen.

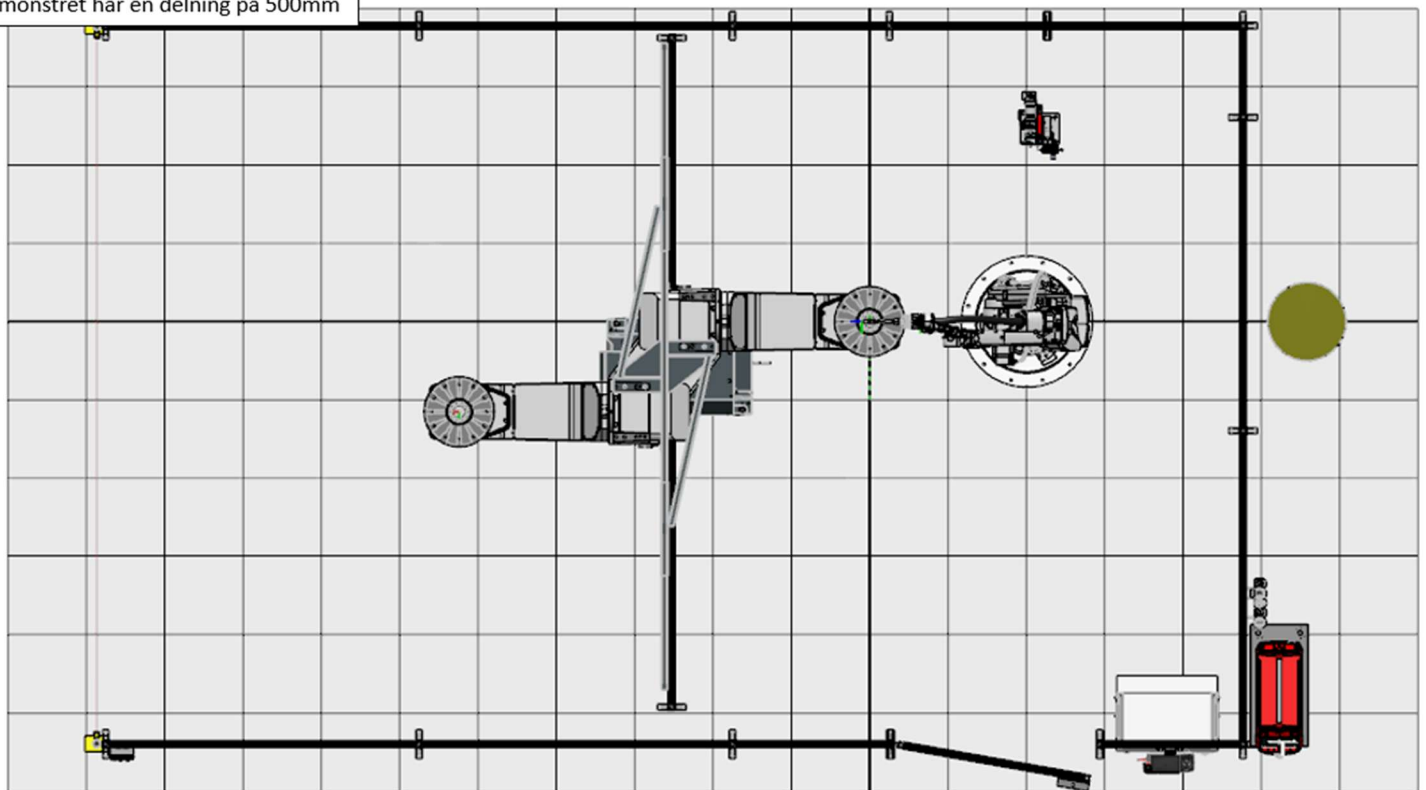
BILAGOR

- Bilaga A Klargöranden & Leveransomfattningar
- Bilaga B Löfqvist Engineering Timprislista 2026

KONCEPTBILDER



Rutmönstret har en delning på 500mm



WWW.JFY-INTERNATIONAL.COM

JFY INTERNATIONAL

Smart tillverkning vinner!

Offert BFC+

JFY

BFC⁺

Laserskärmaskin

Offertnummer: 20251204_1



Bilderna är endast för referens, produkten kan skilja sig från bilden.

Kund

Namn WTJ Produktion AB

Attn. Ida Thelin/Håkan

Mobil 0703130352

E-post thelin@wtj.se

Kontakt hos Nibbler

Namn Viktor Claar

Mobil 070 587 40 41

E-post viktor@nibbler.se



INNEHÅLL

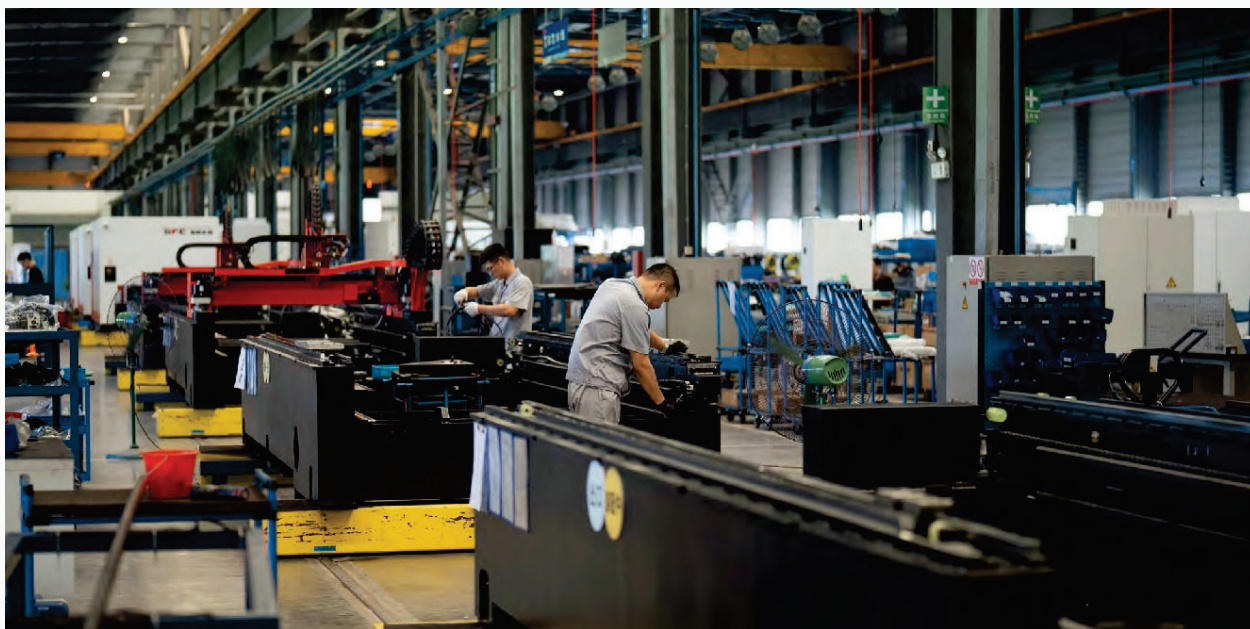
Företagspresentation	1
Allmän produktinformation	3
Tekniska egenskaper	4
Grundutrustning	5
Tillbehör	7
Tekniska parametrar	8
Komponenter	9
Förutsättningar för installationen	9
Offert	10



Din globala kraft inom plåtbearbening

Med över 30-år erfarenhet vet JFY vad som är viktigt: maskiner som bara fungerar. Vårt kompletta sortiment av laserskärmaskiner och kantpressar är världskänt för sin tillförlitlighet och höga prestanda. Med stöd av effektiva produktionsmetoder och ett utvecklingscenter

som fokuserar på ständig förbättring har vi den kunskap som krävs för att leverera robusta, pålitliga maskiner som arbetar lika hårt som du. Med över 30.000 maskiner i drift över hela världen har vi bevisat vårt värde där det verkligen räknas - på verkstadsgolvet. Hög prestanda till ett rimligt pris utan krusiduller



Plåtteknik som levererar

Våra maskiner är byggda för precision och styrka, de backar inte. Du får stabilt exakt resultat varje gång, så att du kan hålla produktionen igång utan att behöva tvivla på din maskinpark.

Stort värde, låga kostnader

JFY-maskinerna är byggda för att spara pengar där det verkligen betyder något. De är energieffektiva och byggda för maximal prestanda vilket hjälper dig att hålla nere driftskostnaderna. Vi har tagit bort allt onödigt för att ge dig högsta möjliga värde utan att kompromissa med kvaliteten. Du får helt enkelt bättre prestanda till lägre kostnad.

Byggda för att hålla, redo att producera

Trött på maskiner som sviker dig? JFY tillverkar maskiner som är gjorda för att hålla. Vi sysslar inte med billiga lösningar. Vår förstklassiga teknik innebär säkerhet, tillförlitlighet och mindre stillestånd. Du investerar i utrustning som håller jämna steg med dig - inga kompromisser bara prestanda som du kan lita på.

Vi finns där för dig

När det gäller att hålla dina maskiner igång så tar vi det på allvar. Med snabba leveranser av reservdelar till rimliga priser ser vi till att du kan fortsätta producera. Om något ändå skulle gå fel så står vår lokala service redo att rycka in och lösa problemet så att du kan återgå att producera med minimalt stillestånd.





BFC+ LASERSKÄRMASKIN

BFC+ gör jobbet oavsett vad du skär. Oavsett om det är tunt eller tjockt material så hanterar TRUMPF TruFiber detta utan att sinka dig. Kolstål, rostfritt, aluminium osv. - du bestämmer den skär. Den är enkel att använda, pålitlig och utan extra krusiduller. Om du behöver en maskin som är redo att jobba lika hårt som dig så är BFC+ rätt val.

1

Bästa förhållandet pris-prestanda

BFC+ kombinerar svetsad maskinbädd, stabil tvärbalk, precisa INNOVANCE-drivsystem och TRUMPF-laserteknik till ett oslagbart pris

2

Högklassig optik och skärkvalitet

Beprövad optik och skärkvalitet tack vare TRUMPF fiberlaser och Precitec skärenhet. Fabriksutvecklade skärparametrar garanterar en enkel start och professionella skärresultat.

3

Lätt att använda och programmera

CypCut Bus Control System och revolutionerande JFY CUT off-line programmering för snabb och enkel beredning av jobbet. En uppgradering till JFY Plus är möjlig.

4

Första klassens service

Ett tätt och professionellt servicenätverk med lokal support och support på plats. Laserreparationscenter i Tyskland garanterar minimal stilleståndstid om det skulle behövas.

5

Hög maskinsäkerhet

Maskinen är CE-certifierad enligt EU:s säkerhetsstandard med ljustät kapsling, lasersäkra fönster, skyddande ljusbarriärer och effektivt stoftutsug. Dessutom uppfyller den kraven på elektromagnetisk kompatibilitet (EMC).

JFY

Tekniska egenskaper

Maskinbädd

- Svetsat maskinbädd för överlägsen vridstyvhet som garanterar hög noggrannhet.
- Sektionssvetsningsteknik ifrån TRUMPF garanterar hållbarheten över tid utan deformation.
- Hög stöttålighet och goda dynamiska egenskaper tack vare finit elementanalys (FEA)



Tvärbalk

- Tvärbalken i BFC+-serien är tillverkad av högkvalitativt och lätt stål och har hög styvhet med välbalanserad bärförmåga, mycket låg termisk deformation och hög dynamisk prestanda.
- Utrustad med premium komponenter för att säkerställa hög precision, tillförlitlighet och lång livslängd, såsom THK linjärskenor och Linden kuggstänger.



Tysk tillverkningsstandard

- Ett 5-axligt bearbetningscenter från SHW i Tyskland används för all bearbetning. Det innebär få uppspänningar vilket ger en hög kvalitet.
- Elektroniska justeringsverktyg som tillhandahållits av TRUMPF används vid montering av linjärskenor och kuggstänger. Detta hjälpmedel är viktigt vid långa rörelser för att uppnå noggrannheten på 0,01 mm över hela rörelsen.



Automatisk palettväxling

- Dubbla paletter med kraftig lagring av rörelsen.
- Palettväxling på ca 30 sekunder (3015) ökar produktiviteten avsevärt.



Störningsskydd

- Avancerat digitalt styrsystem med tillförlitlig störningsskydd.
- Strikt störningsskyddad design tillämpas i det elektriska systemet. Oberoende zonindelning av högspännings- och lågspänningsenheter för att effektivt undvika störningar mellan elektriska komponenter och säkerställa en tillförlitlig drift.

Grundutrustning

TRUMPF TruFiber-laser

- **Oöverträffad strålkvalitet**
Överlägsen precision med bättre definierade strålparametrar.
- **Förstärkt effektredundans**
Hög effektredundans, vilket upprätthåller stabil prestanda och minskar driftstopp.
- **Förbättrad effektstabilitet**
Konsekvent skärprestanda med $\pm 1\%$ effektstabilitet.
- **Kompromisslös säkerhet**
Globala säkerhetsstandarder med prestandanivå e (PLE).



Lättförståligt HMI och pålitligt styrsystem

- FSCUT-laserskäringssystem är integrerat med det senaste HMI-lasergränssnittet från JFY och är en helhetslösning med EtherCat Bus Control som är särskilt utformad för plåtbearbetning. Det är enkelt att installera och justera och levererar utmärkta prestanda och helt integrerade lösningar.
- 27-tums extra stor skärm med inbyggda övervakningskameror för skärutrymmet och området runt palettväxlaren.
- Stödjer upp till flera steg i piercingprocessen, segmenterade och stegvisa mönster.
- Stödjer grundläggande tekniker som frog-leap, kerf-kompensation, lead-in etc.
- Stödjer avancerade funktioner för plåtlökalisering, autofokus, palettväxlare, brytpunktspositionering etc.
- Stödjer avancerade tekniker för kylning, skarpa hörn etc.
- Stödjer förhandsaktivering av gas för att stabilisera gastrycket och hålla linserna rena.



Skärenheter

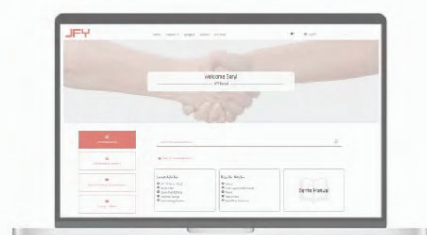
- **Precitec Thunder autofokus skärenhet standard för 3/6 kW**
Procutter Thunder har den bästa prestandan i mellanklassen med höga skärhastigheter tack vare låg vikt.
Processstabil bearbetning av tjocka material.
Enkelt och snabbt underhåll.
Dammskyddad runt om.
- **Precitec Procutter 1.0 autofokus skärenhet standard för 12 kW**
Höga skärhastigheter
Utmärkt kvalitet på skärsnittet
Intelligent sensorteknik för stabila processer
Kompakt konstruktion för att minska Z-axelns nyttolast
Autofokus för att minska manuella justeringar



Grundutrustning

JFY CUT – Off-line programmering som ingår

- **Automatiserad styrning av laserverktyget**
 Avancerade automatiserade bearbetningsstrategier med intelligent riskeliminering. Systemet väljer automatiskt effektiva instick, skärbanor och fly-cutting-sekvenser, vilket säkerställer hög komponentkvalitet och eliminerar justeringar genom trial-and-error.
- **Högpresterande nestingfunktion**
 Integrerad nestingfunktion utformad för maximal materialanvändning och effektiv nesting på minimal tid. Optimerade layouter inkluderar riskeliminering och märkningsalternativ för att effektivisera produktionen.
- **Flexibla nestingsalternativ**
 Ger både automatiska och manuella nestingsfunktioner. Man kan enkelt kopiera, flytta och rotera delar, medan automatisk nesting säkerställer optimalt plåtutnyttjande. Stödjer skärning med gemensamma snitt för både regelbundna och oregelbundna geometrier.
- **Sömlös maskinintegration**
 Fullt kompatibel med JFY-maskiner och kvalificerade skärtabeller. Levereras som en plug-and-play-lösning som inte kräver några ytterligare anpassningar eller omfattande operatörsutbildning.
- **Omfattande supportsystem (tillval med AMC-paket)**
 Inkluderar tillgång till on-line-utbildningsresurser, en kunskapsbank och en integrerad felsökningsassistent. Utformat för att man snabbt skall komma igång.



Grundutrustning

Stoftutsug



TOPSINN stoftutsug	TODC-4L	TODC-6L
Antal filterpatroner	4	6
Luftvolym	4000 m ³ /h	6000 m ³ /h
Filtreringseffektivitet	99,99	99,99
Motoreffekt	5,5 kW	7,5 kW
Uppsamlingsbehållare	45 l	50 l
Lufttryckskrav	0,6 MPa	0,6 MPa
Oljehalt	≤ 1 ppm	≤ 1 ppm
Till BFC ⁺ modell	3015	4020, 6025

Tillbehör

Uppgradera till JFY PLUS

JFY Plus är idealiskt när du behöver högre hastighet, fler användare eller ett komplett arbetsflöde för laser + bockning i en mjukvara. Programvarorna JFY Bend och JFY Cut ingår som standard i varje maskin och kan uppgraderas till JFY Plus när som helst.

■ Arbeta smart och spara tid

Ladda upp hundratals detaljer med ett enda klick. Låt programvaran automatiskt sköta resten så att du kan fokusera på din verkstad.

Gör rätt från början.

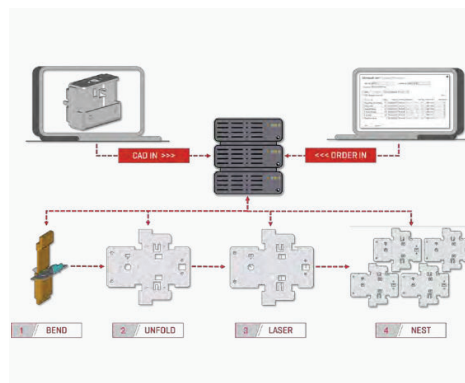
- Ett omvänt arbetsflöde garanterar precision från början – inga gissningar, inget omarbetande. Snabbare, enklare och med färre fel.

■ Minskat spill ge minskade kostnader.

Mer exakt och helautomatisk programmering innebär mindre spill, färre fel – och upp till 50 % besparingar i material och arbete.

■ Allt är sammankopplat.

Från komponentdata till färdig komponent – en smidig plattform för laser och bockning i perfekt synkronisering.



Tekniska parametrar

Viktiga tekniska parametrar

Modell	TruFiber G 3 kW	TruFiber G 6 kW	TruFiber G 12 kW
Uteffekt	3000 W	6000 W	12000 W
Arbetsläge	CW/Modulerad	CW/Modulerad	CW/Modulerad
Uteffektområde	2%–100%	2%–100%	2%–100%
Våglängd	1080 ± 5 nm	1080 ± 5 nm	1080 ± 5 nm
Utgångsfiber	100 µm	100 µm	100 µm
Strålkvalitet	3,8±0,3 mm.mrad	3,8±0,3 mm.mrad	3,8±0,3 mm.mrad
Driftstemperatur	5–45 °C	5–45 °C	5–45 °C
Omgivande luftfuktighet	5–80 % RH	5–80 % RH	5–80 % RH

Standardparametrar

Artikel	BFC+ 3015	BFC+ 4020	BFC+ 6025
Max. plåtformat	1500*3000 mm	2000*4000 mm	2500*6000 mm
X-axelns slaglängd	1545 mm	2050 mm	2550 mm
Y-axelns slaglängd	3070 mm	4050 mm	6100 mm
Z-axelns slaglängd	260 mm	260 mm	300 mm
Max. hastighet (X och Y simultant)	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Acceleration (X och Y simultant)	1,7 G	1,7 G	1,7 G
Positioneringsnoggrannhet	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m
Ompositioneringsnoggrannhet	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Skärnoggrannhet	±0,1 mm/m	±0,1 mm/m	±0,1 mm/m
Nominell lasereffekt	3/6/12 kW	3/6/12 kW	6/12 kW
Palettväxlingstid	26s	32 s	38 s
Aktiv effekt	TruFiber G 3 kW	30 kW	-
	TruFiber G 6 kW	43 kW	48 kW
	TruFiber G 12 kW	72 kW	77 kW
Maskinens vikt	≈ 7600 kg	≈ 10000 kg	≈ 16000 kg

Skärkapacitet

Max. plåttjocklek	TruFiber G 3 kW	TruFiber G 6 kW	TruFiber G 12 kW
Kolstål	22 mm	25 mm	40 mm*
Rostfritt stål	16 mm	25 mm	40 mm*
Aluminium	12 mm	20 mm	40 mm*
Mässing	10 mm	20 mm	20 mm
Koppar	6 mm	10 mm	14 mm

*Obs: För formatet 3015 och 4020 är den maximala plåttjockleken 40 mm för den övre paletten och 30 mm för den undre.

Komponenter

Lista över nyckel komponenter

Komponent	Varumärke
Styrsystem	BOCHU FSCUT
Servodrivning och motorer	INOVANCE
Laserkälla	TRUMPF TruFiber G
Skärenhet	Precitec
Kuggstänger	Linden
Växellådor	MOTORREDUKTOR
Linjärskenor	THK
Pneumatiska komponenter	SMC, AIRTAC, etc.
Elektriska komponenter	Schneider, etc.
Kabelsläpkedjor	IGUS
Kylare	Tongfei

Delar och dokument som medföljer maskinen

Artikel	Antal
Skyddslins	10
Keramisk ring	10
Munstycke	2 set för skärning av olika tjocklekar
Insexnyckel	2
Bruksanvisning för maskinen	1
Elschema	1
Installationsschema	1

Förutsättningar för installationen

Punkt	Parametrar		
	3000 W	6000 W	12000 W
Strömförsörjning	400/50 V/Hz	400/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Ansluten belastning	40 kVA	60 kVA	100 kVA
Strömförsörjningens stabilitet	± 10	± 10	± 10
O2 för skärning av mjukt stål	≥ 99,9	≥ 99,9 %	≥ 99,9
N2 för skärning av rostfritt stål	≥ 99,99	≥ 99,99 %	≥ 99,99 %
Renat vatten	60 L	120 L	170 L
Jordmotstånd	≤ 4 Ω	≤ 4 Ω	≤ 4 Ω
Omgivningstemperatur	Max. 40 °C	Max. 40 °C	Max. 40 °C
Omgivande luftfuktighet	Mindre än 70	Mindre än 70	Mindre än 70 %

*Krav på installationsplatsen (för mer information, se grundritningen).

*Betongens hållfasthetsklass min. C20, tjocklek min.250 mm, planhet mindre än 10 mm per 3 m. Inga vibrationer i närheten av installationsplatsen.

Offert

Maskintyp	Laserkälla	Pris exkl. moms (VAT)	Valuta EURO
JFY BFC+ 6025 inkl JFY Cut	12 000W	310.000,00	
Hotellkostnad tillkommer.			
Tillval			
Multi CAD-Format		2.800,00	
Betalningsvillkor:	30% vid order, 10 dagar netto - 60% vid leveransklar maskin, kontant netto - 10% efter avslutad installation, 30 dagar netto.		
Leveranstid:	4 månader ifrån order		
Leveransvillkor:	FCA SE-335 96 Kulltorp.		
Garanti:	12 månader från avslutad installation		
Offerten giltig t.om.:	2026-01-04		



Aggarp 10,
 SE-335 96 Kulltorp Sweden
 Tel. +46 (0)370 99250
 E-mail: info@nibbler.se
 www.nibbler.se

TPM8 Kantpress

Offertnummer: 20260319



Bilderna är endast för referens, produkterna kan se annorlunda ut.

Kund

Namn _____
Attn. Ida Thelin _____
Mobil _____
E-post _____

Kontakt hos Nibbler

Namn Viktor Claar _____
Mobil 070-587 40 41 _____
E-post viktor@nibbler.se _____



INNEHÅLL

Företagspresentation	1
Allmän produktinformation	3
Tekniska egenskaper	4
Grundutrustning	5
Teknisk data	6
Komponenter	7
Offert	8



Din globala kraft inom plåtbearbening

Med över 30-år erfarenhet vet JFY vad som är viktigt: maskiner som bara fungerar. Vårt kompletta sortiment av laserskärmaskiner och kantpressar är världskänt för sin tillförlitlighet och höga prestanda. Med stöd av effektiva produktionsmetoder och ett utvecklingscenter

som fokuserar på ständig förbättring har vi den kunskap som krävs för att leverera robusta, pålitliga maskiner som arbetar lika hårt som du. Med över 30.000 maskiner i drift över hela världen har vi bevisat vårt värde där det verkligen räknas - på verkstadsgolvet. Hög prestanda till ett rimligt pris utan krusiduller



Plåtteknik som levererar

Vi har tagit Beyeler's gedigna bockningsteknik och gjort den ännu bättre. Våra maskiner är byggda för precision och styrka. Du får stabila exakta resultat varje gång, så att du kan hålla produktionen igång utan att behöva tvivla på din maskinpark.

Stort värde, låga kostnader

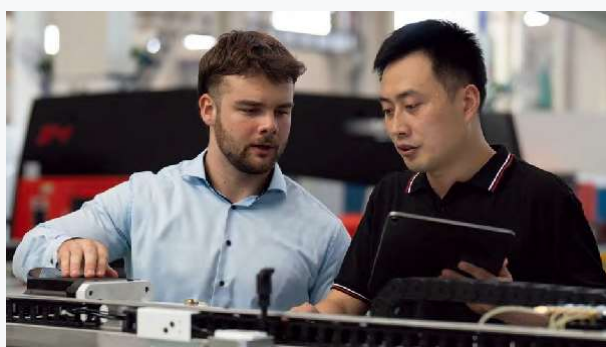
JFY-maskinerna är byggda för att spara pengar där det verkligen betyder något. De är energieffektiva och byggda för maximal prestanda vilket hjälper dig att hålla nere driftskostnaderna. Vi har tagit bort allt onödigt för att ge dig högsta möjliga värde utan att kompromissa med kvaliteten. Du får helt enkelt bättre prestanda till lägre kostnad.

Byggda för att hålla, redo att producera

JFY tillverkar maskiner som är gjorda för att hålla. Vi sysslar inte med billiga lösningar. Vår förstklassiga teknik innebär säkerhet, tillförlitlighet och mindre stillestånd. Du investerar i utrustning som håller jämna steg med dig - inga kompromisser bara prestanda som du kan lita på.

Vi finns där för dig

När det gäller att hålla dina maskiner igång så tar vi det på allvar. Med snabba leveranser av reservdelar till rimliga priser ser vi till att du kan fortsätta producera. Om något ändå skulle gå fel så står vår lokala service redo att rycka in och lösa problemet så att du kan återgå att producera med minimalt stillestånd.





TPM8 KANTPRESS

TPM8 är konstruerad för maximal produktivitet och enkel användning. Med sin robusta ram, automatiska kompensation och användarvänliga styrning får du snabba och exakta resultat. Det handlar om att leverera noggrannhet och effektivitet utan krångel. Dessutom kommer du igång på nolltid med ett anpassat startpaket med verktyg och får ut det mesta möjliga av din investering.

1

Bästa förhållandet pris-prestanda

TPM uppnår exceptionell produktivitet tack vare sin styva ramkonstruktion, hållbara hydraulik och automatiska bombering som säkerställer arbetsstyckets linjäritet och exakta bockningsvinklar.

4

Första klassens service

Ett tätt och professionellt servicenätverk med lokal support och support på plats.

2

Lätt att använda och programmera

TJS-90T-systemet, utrustat med en 19-tums pekskärm, automatiserar förberedelserna inför jobbet och ger en 3D-visualisering av eventuella kollisioner under bockningsprocessen.

5

Verktyg

Omfattande verktygslösningar och attraktiva startpaket för nybörjare och proffs.

3

Full maskinsäkerhet

Maskinen är utrustad med ljusridå och felsäker kontroll av säkerhetskretsen för att garantera operatörens säkerhet

JFY

Tekniska egenskaper

Maskinstativ

- Maskinstativet är FEM-optimerat och tillverkat av högkvalitativ stålplåt med hög styvhet som garanterar hög noggrannhet. Inga kompromisser när det gäller hållbarhet och livslängd.
- Ett 5-axligt bearbetningscenter från SHW i Tyskland används för all bearbetning, som görs i en uppspanning vilket ger en hög kvalitet.
- Den automatiska kompenseringen vid en eventuell "gäspning" i C-stativet är placerad under gapet och förbunden med den övre delen för att garantera bocknoggrannheten oavsett tjocklek och material.



TJS-styrning

- Windows 10 Enterprise, 19" LCD pekskärm med en upplösning på 1280x1024, med stöd för "multitouch"
- Digital / 2D grafisk programmering med 3D visning av bockningsprocessen och automatisk beredning och simulering
- Stödfunktioner för import av CAD-filer (DXF) och 3-D-filer (IGS). Automatisk beräkning av bockningsprocessen och kontroll så att verktyg och material inte kolliderar
- Verktygsbibliotek för JFY-verktyg. Andra verktyg kan importeras (CAD-fil)
- Databas för automatisk vinkelkorrigering och räknefunktion för antal detaljer.
- Programvara för analys av axelpositioner i realtid.
- Fjärrdiagnos för avhjälpande av problem på distans.
- Användarvänlig funktion för filöverföring via nätverk



Grundutrustning

Hydraulsystem

- Ett elektrohydrauliskt system används för att synkront styra de dubbla cylindrarna för att uppnå hög noggrannhet vid bockningen.
- Hydraulsystemet är placerat så att rördragningen minimerats för att undvika läckage och öka tillförlitligheten



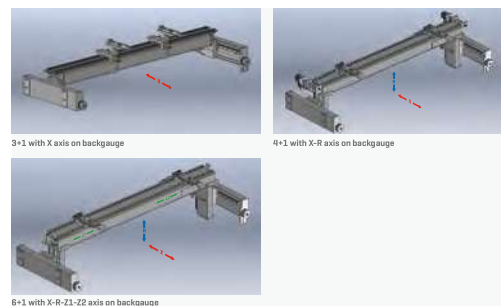
Servomotor

- För drivning av hydraulpumpen används en servomotor vilket kan reducera energiåtgången med upp till 40% jämfört med en asynkronmotor
- Tack vare servomotorn minskar temperaturen på oljan markant



Bakre anslag

- Det bakre anslaget har hög hastighet och hög positioneringsnoggrannhet
- Bakre anslaget har som standard fyra axlar (X, Z1, Z2 och R)



Verktyg

- Segmenterade stansar och dynor kan kombineras för att uppnå rätt längd beroende på typ av bockning och detalj



Hydraulisk bombering

- Den hydrauliska bomberingen gör så att hög noggrannhet uppnås utmed hela bocklängden
- Bomberingsvärdet justeras automatiskt av styrningen



Säkerhetssystem

- Ljusridån med fempunktsövervakning ger maximalt skydd för operatören
- Skyddsplåtarna bak och på sidorna har säkerhetsbrytare för att skydda personalen vid riggning av verktyg och underhåll



Tekniska data

6+1 (Y1, Y2, X, R, Z1, Z2 + bombering)

Specifikation			TPM8 60/2050	TPM8 100/3100	TPM8 150/3100	TPM8 225/3100	TPM8 320/4100
Max. presskraft	kN		600	1000	1500	2250	3200
Max. presslängd	mm		2050	3100	3100	3100	4100
Avstånd mellan gavlar	mm		1600	2700	2700	2700	3700
Gavlarnas gapdjup	mm		350	410	410	410	410
Slaglängd	mm		215	215	215	215	315
Max. öppningshöjd	mm		480	480	480	480	580
	Snabbgång	mm/s	180	220	180	160	120
Hastighet	Pressning	mm/s	10	10	10	10	9
	Retur	mm/s	180	210	180	160	110
Effekt pumpmotor	kW		8.5	12.4	17.8	21.4	25.2
Oljetankens volym	L		250	400	400	400	550
X -axeln	Noggrannhet	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Rörelse	mm	500	500	500	500	500
	Hastighet	mm/s	400	400	400	400	400
R-axeln	Noggrannhet	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Rörelse	mm	200	200	200	200	200
	Hastighet	mm/s	200	200	200	200	200
Z-axlarna	Noggrannhet	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	Rörelse	mm	850	1850	1850	1850	2800
	Hastighet	mm/s	300	1200	1200	1200	1200
Maskinens mått	Längd	mm	2900	3950	3970	3980	4510
	Bredd	mm	1400	1700	1720	1960	2200
	Höjd	mm	2330	2600	2610	2650	3270
Maskinens vikt	kg		5320	8350	9950	13550	22500

Komponenter

Lista över vitala komponenter

Komponent	Varumärke
CNC-styrning	TJS-90T
Servomotorer bakre anslag	Delta/Inovance
Servodrive bakre anslag	Delta/Inovance
Hydraulik komponenter	HAWE
Linjärstyrningar	THK
Kulskruvar	THK
Hydraulpump	HAWE
Hydrauliktätningar	PARKER
Axelkopplingar	KTR
AC kontaktorer	Schneider
Induktiva givare	Control way
Kabelanslutningar	Phoenix Contacts
Tryckknappar	Schneider
Bombering	Hydraulic
Pumpmotor	Inovance
Ljusridå	Lazersafe

NIBBLER
SALES AB

Aggarp 10,
SE-335 96 Kulltorp Sweden
Tel. +46 (0)370 99250
E-mail: info@nibbler.se
www.nibbler.se

2026-02-20



Vårt erbjudande till HIT produktion AB ubv

Ulf Ödman

Senior Företagsrådgivare

SEB

0706-18 25 48

ulf.odman@seb.se

Skandinaviska Enskilda Banken AB (publ)

Styrelsens säte: Stockholm

Telefonbanken: 0771 – 365 365

Telefonbanken företag: 0771 – 62 53 53

Växel: 0771 – 62 10 00

Organisationsnummer: 502032–9081

www.seb.se

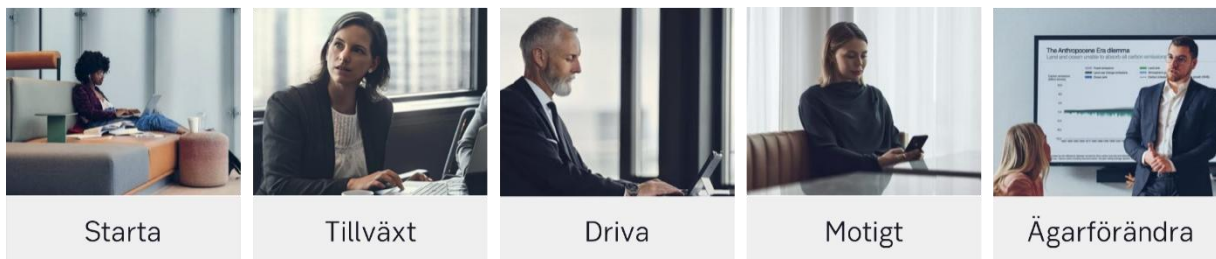


SEB



Vårt erbjudande till dig

Vi har lång erfarenhet av att erbjuda bank- och försäkringslösningar till företag i olika situationer. Utifrån varje företags unika behov och förutsättningar tar vi fram de bästa lösningarna för företaget, dig som ägare och dina anställda. Med vår samlade kompetens och ett brett utbud av etablerade partners inom flera expertområden hjälper vi dig att skapa rätt förutsättningar för att nå dit du vill. Oavsett vilken fas ditt företag befinner sig i finns vi där och tar er vidare.



Starta

Tillväxt

Driva

Motigt

Ägarförändra

Generella villkor för affärsförslaget

Affärsförslagets giltighet förutsätter att SEB kan uppnå fullgod kundkännedom enligt SEB:s sedvanliga rutiner för detta. För detaljerad information om bankprodukterna, se villkoren för respektive produkt. Priserna i affärsförslaget följer gällande prislister. För aktuella priser se alltid seb.se. För detaljerad information om försäkringsprodukterna, se villkorsbilaga och förköpsinformation för respektive produkt. De i affärsförslaget angivna kostnader och avgifter gäller i 30 dagar från den dag affärsförslaget upprättades. För detaljerade kostnader och avgifter se offert. Innehållet i detta affärsförslag ska behandlas konfidentiellt och får inte distribueras till tredje part utan båda parter skriftliga medgivande.

För information om hur SEB behandlar personuppgifter, se www.seb.se/personuppgifter.

Bankerbjudande



Hitta rätt finansiering

Dags att ta företaget till nästa nivå. Vi erbjuder dig rätt finansieringslösning utifrån dina behov:

Företagsfinansiering

Investeringslån

Ändamål	Lagerupbyggnad
Belopp	SEK 1.000.000
Avgifter	0
Ränteindikation per 2026-02-20	5,25%
Amorteringsplan	Rak amortering 12 månader
Villkor för finansieringen	Erbjudna räntor enligt ovan är indikativa och kan komma att förändras fram till och med utbetalningsdagen.

Rörelsefinansiering

Kontokredit

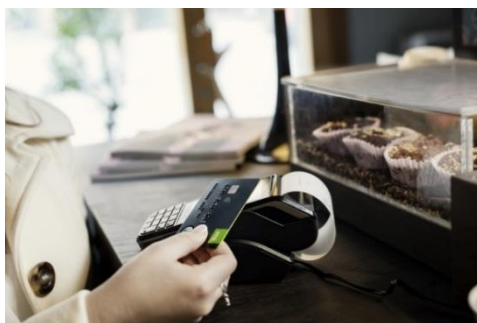
Kontokredit för att jämna ut toppar och dalar i företagets kassaflöde och skapa en extra trygghet. Få snabb tillgång till likviditet när du behöver det.

Ändamål	Likviditetsutjämning
Belopp	SEK 1.000.000
Limitavgift	0,75%
Dispositionsränta 2026-02-20	5,25%
Villkor för finansieringen	Erbjudna räntor och avgifter enligt ovan är indikativa och kan komma att förändras fram till och med utbetalningsdagen
Säkerheter (gemensamma för lån och kontokredit)	Företagsinteckningar SEK 2.000.000 gällande med bästa rätt. Borgen Ida Thulin & Håkan Johansson gemensamt om SEK 500.000 Förbindelse om att bibehålla aktiekapital till SEK 200.000 Efterställan av ägarinlåning om SEK 800.000

Avbetalning (Rak)

Avbetalning för en smidig finansieringslösning som förenklar din budgetering och finansiella planering.

Objekt	Maskin för metallbearbetning
Inköpspris	SEK 6.000.000
Kontant	SEK 0 kr
Kredittid	60 månader
Amortering	Särskild amortering motsvarande momsen erläggs i samband med den tredje månadsbetalningen. Ränta f.n. 5,25 % tillkommer på kvarvarande kreditbelopp.
Uppläggningsavgift	500kr + moms
Ränteberäkningsdag Ange datum	vilket avser genomsnittliga ränteläget under föregående månad. Räntan är rörlig och justeras månadsvis.
Villkor för finansieringen	Förslaget förutsätter sedvanlig kreditprövning av SEB. Erbjudna räntor och avgifter enligt ovan är indikativa och kan komma att förändras fram till och med utbetalningsdagen
Övrigt	Observera att objektet inte får vara levererat innan avtal tecknas med SEB



Smidiga betalningar

Med effektiva betalrutiner kan du lägga mer tid på affärerna och mindre tid på administration. Vi erbjuder dig tjänsterna du behöver för att både kunna betala och ta betalt i din verksamhet:

Företagspaketet

Företagspaketet innehåller alla de viktigaste bastjänsterna du behöver för en enkel vardag med smidiga betalningsrutiner.

Internetbanken Företag med betalervice	Ingår
Företagskonto med bankgiro	Ingår
Enkla sparkontot företag med fria uttag	Ingår
Ett bankkort företag, SEB Commercial Debit	Ingår
Ett kreditkort företag, SEB Corporate Limit	Ingår
6 mån premiefri Företagsförsäkring Trygg Hansa	Ingår
Telefonbanken dygnet runt alla dagar	Ingår
Årligt rådgivningsmöte	Ingår
E-nyhetsbrev	Ingår
Totalpris	Vi bjuder på avgiften de första 6 månaderna, därefter 130 kr/mån

Villkor för smidiga betalningar

Priserna ovan följer vid var tid gällande prislista. För aktuella priser se alltid seb.se/foretag/aktuella-priser.

AFFÄRSPLAN – Legoverkstad med Laserskärning & Kantpressning

1. Sammanfattning

Företaget är en modern legoverkstad specialiserad på **laserskärning och kantpressning av plåt**. Vi levererar hög kvalitet, korta ledtider och kostnadseffektiv produktion till industrikunder som kräver precision och pålitlighet.

Genom moderna maskiner, digitalt flöde och kunniga operatörer kan vi erbjuda professionell plåtbearbetning från prototyp till serieproduktion.

2. Företagsbeskrivning

- **Bransch:** Plåtbearbetning / legotillverkning
- **Inriktning:** Laserskärning, kantbockning och tillhörande service
- **Kunder:** Maskinbyggare, industrieföretag, bygg & anläggning, fordons- och energisektor

Vision

Att vara den mest pålitliga partnern inom plåtbearbetning – där precision, snabb service och teknisk kompetens gör oss till förstahandsvalet för industrin.

Mission

Vi skapar effektiva plåtkomponenter med fokus på **kvalitet, leveranssäkerhet och smarta produktionslösningar**.

3. Affärsidé

Att erbjuda snabb och exakt laserskärning och högprecision i kantpressning med moderna maskiner, korta ledtider och personlig service.

Vi hjälper kunder att optimera sina produkter genom teknisk rådgivning och kostnadseffektiva bearbetningsmetoder.

4. Tjänster & Produkter

Huvudtjänster

- **Laserskärning**
 - Plåt
 - Tunna och medeltjocka material
 - Snabba omställningar, även små serier
- **Kantpressning**
 - Böckning med hög precision
 - Serier, prototyper och specialdetaljer

Kompletterande tjänster

- Ritningsgranskning och produktionsoptimering
- Samarbete med partners för ytbehandling
- Samarbete med partners för bearbetning
- Korta ledtider och expressjobb vid behov

Typiska produkter

- Plåtdetaljer
 - Maskinkomponenter
 - Stommar och konstruktioner i plåt
-

5. Marknadsanalys

Marknadens behov

Industrikunder söker:

- Snabb och flexibel leverantör
- Hög precision och repeterbar kvalitet
- Prisvärda detaljer i korta och medellånga serier
- Nära kommunikation och teknisk support

Branschtrender

- Ökad efterfrågan på lokala leverantörer
 - Automatisering och digitalisering i plåtbearbetning
 - Kortare leveranskedjor
 - Högre krav på spårbarhet och miljöprestanda
-

6. Konkurrensanalys

Konkurrenttyper

- Lokala plåtverkstäder med liknande maskinpark
- Större industrikoncerner
- Utländska leverantörer (lägre pris, längre ledtid)

Våra styrkor

- Snabbhet och flexibilitet
 - Modern maskinpark
 - Kundnära samarbete
 - Hög leveranssäkerhet
 - Kostnadseffektiva lösningar
 - Möjlighet till små serier eller expressleveranser
-

7. Organisation & Personal

- Verkstadsledning / ägare
- Laseroperatör
- Kantpressoperatör
- Lager/logistik
- Administration / kundkontakt

Kompetensfokus

- Maskinstyrning och programmering
 - Materialkunskap
 - Kvalitetssäkring och mätning
-

8. Marknadsföringsstrategi

- Aktiv närvaro på LinkedIn och hemsida
 - Snabb offerthantering
 - Personliga kundbesök
 - Industrinätverk & mässor
 - Positionering som:
”Snabb. Pålitlig. Modern plåtbearbetning.”
-

9. Produktionsstrategi

- Optimera flöden från order till leverans
- Effektiv kapacitetsplanering

- Standardiserade rutiner
 - Kalkylstyrning och uppföljning
 - Investeringar i automation vid ökad volym
 - Materialeffektiv skärning (nesting)
-

10. Kvalitet & Hållbarhet

- Certifiera enligt ISO 9001 och ISO 14001
 - Mätning och dokumenterade arbetsrutiner
 - Materialspårbarhet
 - Energieffektiv produktion
 - Återvinning av skrot
 - Fokus på arbetsmiljö och säkerhet
-

11. Ekonomisk plan

Intäktsmodell

- Styckpris på detaljer
- Timpris vid specialjobb
- Prislistor för återkommande kunder
- Särskilda avtal för större volymer och långsiktiga samarbeten

Kostnader

- Maskininvesteringar
- Materialinköp
- Personalkostnader
- Underhåll & verktyg
- Lokaler och energi
- Transporter

Finansiering

- Leasing av maskiner
- Banklån / investeringsstöd
- Eget kapital

Mål

1 år: Stabil kundbas och 70–80 % maskinbeläggning

3 år: Utökad maskinpark (automation, eventuell robotsvets)

5 år: Starkt regionalt varumärke och hög återkommande försäljning

12. Riskanalys

Risker

- Maskinhaveri
- Prisökningar på plåt
- Förändringar i efterfrågan
- Konkurrens från lågkostnadsländer

Riskhantering

- Serviceavtal på maskiner
- Långsiktiga materialavtal
- Diversifiering av kundsegment
- Kontinuerlig förbättring och effektivisering

Resultaträkning

2026-01-01 till 2026-12-31

Rörelsens intäkter

Nettoomsättning 8 900 000 kr

Rörelsens kostnader

Övriga externa kostnader - 3 450 000 kr

Personalkostnader - 3 840 000 kr

Avskrivningar

Avskrivningar - 550 000 kr

Rörelseresultat

1 060 000 kr

Finansiella intäkter & kostnader

Ränteintäkter - kr

Räntekostnader - 150 000 kr

Resultat efter finansnetto

910 000 kr

Skatt - 63 700 kr

Årets vinst/förlust

846 300 kr